Allgemeines

Mit der Zink-Nickel Oberfläche bietet Ihnen MuS-Tec die derzeit beste verfügbare Beschichtung im Bereich Kathodischer Korrosionsschutz auf Stahl. Die galvanisch abgeschiedene Zink-Nickel Legierung (12 – 15 % Nickel) hat sich vor allem in den Bereichen durchgesetzt, in denen bei hoher Temperaturbelastung extrem hohe Korrosionsbeständigkeit gefordert wird. Zink-Nickel Beschichtungen kommen immer dann zum Einsatz, wenn die klassische galvanische Verzinkung durch hohe Temperaturen oder aggressive Umweltbedingungen überfordert ist. Die Entwicklung wurde in den letzten Jahren forciert, um den immer höheren Anforderungen der Automobilindustrie gerecht zu werden. Klassische Einsatzbereiche von Bauteilen mit Zink-Nickel Beschichtungen sind der Motorraum und Bremsenbereich im Automobilbau.

Vorteile

- Hohe Überzugs- und Grundmetall-Korrosionsbeständigkeit
- Umweltfreundliches Chrom (VI)-freies Beschichtungssystem
- Höchster Korrosionsschutz auch bei hoher thermischer Belastung

- Keine Kontaktkorrosion im Verbau mit Aluminium
- Keine Rückstände bei Innenkraftangriffen und Gewinden
- Hervorragende transparente und schwarze Optik
- Gegenüber allen gängigen Hydraulikmedien beständig
- Seit Jahren bewährter Standard bei europäischen Automobilherstellern
- Reibzahlen entsprechend den Anforderungen der Automobilindustrie einstellbar

Zink/Nickel entspricht den Gesetzlichen Anforderungen der Richtlinie 2000/53/EG (Altautorichtlinie) und der Richtlinie 2000/53/EG (RoHS Konformität).

Die wichtigsten Industrienormen des Zink/Nickel Beschichtens sind aktuell:

- BMW GS 90010 ZNNIV SI
- DIN 50962
- DBL 8451.65 / 66
- GME 00252-A7-X
- VW r640 / r642 / r643 / r645 / r673 / r677
- nach TL 244
- Wabco JED 739-3 / -4 / -5

Weitere Informationen

[PDF Datenblatt Zink Nickel zum Download](#)

Bitte besuchen Sie hierfür unser [Downloadcenter](#) und laden Sie sich das entsprechende Datenblatt auf Ihren PC.